

# 宁波合力机泵股份有限公司年热处理 1200 台柱塞泵关键零部件项目 竣工环境保护验收意见

2018 年 6 月 21 日，宁波合力机泵股份有限公司根据《宁波合力机泵股份有限公司年热处理 1200 台柱塞泵关键零部件项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### 1、建设地点、规模、主要建设内容

宁波合力机泵股份有限公司位于宁波市鄞州区投资创业中心诚信路 888 号原有闲置厂房，项目总投资 100 万元，占地面积 700 平方米，生产规模为年热处理 1200 台柱塞泵关键零部件。本项目主要工艺为常规热处理工艺及 QPQ 无公害工艺，主要是针对原有项目生产的粗加工零部件进行热处理，设计年产能为热处理 1200 台柱塞泵关键零部件。企业用水由市政自来水管网提供；本项目采用雨污分流，雨水通过雨水管道系统收集后排入市政雨水管网，生产废水收集后作为现有项目喷漆水帘处理设施循环水使用，定期更换，经配套的废水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网；生活污水排入现有项目生活污水管道，经化粪池预处理后排入市政污水管网，废水最终经宁波南区污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A

标准后排入奉化江。

## 2、建设过程及环保审批情况

宁波合力机泵股份有限公司成立于 1999 年,于 2016 年 7 月通过了宁波合力机泵有限公司年产各类大小柱塞泵 1200 台项目的竣工环境保护验收(鄞环验[2016]080 号),由于企业表面技术改进,宁波合力机泵股份有限公司利用位于宁波市鄞州区投资创业中心诚信路 888 号现有闲置厂房新增 3 条热处理线,对现有项目生产的粗加工零件进行表面处理。浙江碧扬环境工程技术有限公司于 2018 年 2 月编制完成了本项目环境影响报告表,宁波市鄞州区环境保护局于 2018 年 3 月予以批复,同意该项目实施,项目于 2018 年 4 月投入试生产,项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

## 3、投资情况

本项目总投资 100 万元,其中环保投资 15 万元。

## 4、验收范围

本次验收范围为宁波合力机泵股份有限公司年热处理 1200 台柱塞泵关键零部件项目。

## 二、工程变动情况

经现场核查,工程建设内容及加工能力与《环境影响报告表》及其批复一致,基本无变化。

## 三、环境保护措施落实情况

### (一) 废水

生产废水收集后作为现有项目喷漆水帘处理设施循环水使用,定

期更换，经配套的废水处理装置处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网；生活污水排入现有项目生活污水管道，经化粪池预处理处理后统一纳入市政污水管网，最终经南区污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入奉化江。

## （二）废气

### 1、油淬火工艺废气处理措施

项目油淬火工艺产生的废气主要为非甲烷总烃和油雾，经收集后，采用“油雾净化+水喷淋吸收+活性炭吸附”处理后通过 15 米排气筒排放。

### 2、盐浴工艺排放废气处理措施

项目盐浴工艺产生的废气主要为氨气，经收集后排入油淬火工艺废气处理装置处理，最终通过 15 米排气筒排放。

## （三）噪声

本项目的噪声污染主要来源于热处理和盐浴生产线等设备运行过程中的机械噪声，针对各类设备噪声，已采取隔声、减振、消声措施。

## （四）固体废物

项目产生的固体废物主要为盐浴废盐渣、废防锈油、废活性炭及生活垃圾。盐浴废盐渣、废防锈油、废活性炭委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处理，生活垃圾委托环卫部门进行清运。

## （五）辐射

本项目无辐射源。

## （六）其他环境保护设施

### 1、环境风险防范设施

①本项目不使用危险化学品，环评及批复未对环境风险防范设施作出具体要求，企业已编制突发环境事件应急预案，并在鄞州区环保局备案。

②企业内部设有环保专职管理人员，并已制定相应环境保护制度。

### 2、在线监测装置

在线监测装置《项目环境影响报告表》及批复未作要求。

### 3、其他设施

本项目为技改项目，环评未提出“以新带老”改造工程、关停或拆除现有工程（旧机组或装置）、淘汰落后生产装置，生态恢复工程、绿化工程、边坡防护工程等其他环境保护设施的要求。

## 四、环境保护设施调试效果

根据宁波安联检测有限公司出具的检测报告（18YS0502004），各类污染物检测结果如下：

### 1、废气

本项目废气处理设施排气筒排放的废气中氨气浓度和排放速率均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）及环评参照的《工作场所有害因素职业接触限值化学有害因素》（GBZ2.1-2007）中的相应限值；非甲烷总烃浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新增污染源二级标准。

## 2、废水

生产废水及本项目生活污水总排放口中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准。

## 3、噪声

本项目厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类区标准。

## 4、固体废物治理设施

经现场核查，项目产生的盐浴废盐渣、废防锈油、废活性炭等危险废物暂存于危险废物仓库，定期委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运。处理率达 100%。

## 5、总量控制

根据工程分析，本项目总量控制指标为 COD0.0198t/a，氨氮 0.002t/a；VOCs 为 0.0016t/a。环评批复未对总量控制提出具体要求。

## 6、辐射防护设施

本项目无辐射源。

## 五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目已按环保“三同时”要求落实了环境保护措施，经监测各类污染物均能做到达标排放，工程建设对环境的影响在可控制范围内。

## 六、验收结论

经现场查验，《宁波合力机泵股份有限公司年热处理 1200 台柱塞

泵关键零部件项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与《项目环境影响报告表》及其批复一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及其批复的各项环保要求，竣工环保验收条件具备，验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行的验收监测结论明确合理。验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理和监测制度，重点加强对污染治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、按竣工验收规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

## 八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单、验收负责人（建设单位）具体信息见下表：

《宁波合力机泵股份有限公司年热处理 1200 台柱塞泵关键零部件项目》验收人员信息表

姓名	单位	职务	电话	备注
匡伐	宁波合力机泵股份有限公司	总经理助理	13732198058	验收负责单位
	浙江碧扬环境工程技术有限公司	项目负责人		环评单位
邱晶晶	宁波安联检测有限公司	项目负责人	13957493961	验收报告编制、监测单位
吴杉	宁波高新区正实环保设备有限	项目负责人		环保设施

	公司			设计单位
赵永才	宁波市环保产业协会	教授级高级工程师	13805892310	技术专家
郑重	宁波市环境保护科学研究设计院	高级工程师	138058795656	
包文辉	宁波市鄞州兴达环保工程有限公司	高级工程师	13736179577	

宁波合力机泵股份有限公司

2018年6月21日